

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: nbp@nt-rt.ru | <http://nha-spb.nt-rt.ru>

ЛКН-М АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОКСУЕМОСТИ НЕФТЕПРОДУКТОВ (МЕТОД РАМСБОТТОМА)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аппарат ЛКН-М служит для инструментального обеспечения определения коксуемости нефтепродуктов по ГОСТ 8854 и соответствует методике, регламентированной стандартом ASTM D 524 (метод Рамсботтома). Аппарат применяется в лабораториях НПЗ, НИИ, нефтебаз и др. промышленных предприятий.

Коксуемость нефтепродуктов характеризует их способность образовывать углеродный остаток (кокс) в виде нагара на рабочих поверхностях и в зазорах двигателей в процессе их эксплуатации. Метод Рамсботтома, реализуемый на аппарате ЛКНМ, включает следующие операции: специальный кварцевый тигель с навеской испытуемого нефтепродукта погружается в рабочее гнездо разогретой до установленной температуры электропечи и выдерживается в ней определенное время, необходимое для протекания процессов выпаривания, пиролиза и прокаливания. Для этого печь оснащена мощным нагревателем с прецизионной системой контроля температуры. После охлаждения тигля определяют массу коксового остатка и рассчитывают величину коксуемости.

Аппарат комплектуется кварцевыми тиглями многократного пользования, специальными щипцами для их загрузки и извлечения и другими принадлежностями для удобной и безопасной работы.

Технические характеристики

- Вид испытуемого продукта: масла, дизельные топлива;
- Диапазон измерения: 200-600°C;
- Точность измерения температуры: 0,5%;
- Способ представления результатов: цифровое табло;
- Количество рабочих каналов: 5;
- Параметры питания: 220 В, 50 Гц;
- Длительность испытаний: 30 минут;
- Габаритные параметры: 410x550x370мм;
- Масса: 29 кг;
- Комплектность: электропечь, 5 тиглей;
- Гарантия 18 месяцев.

Аппарат ЛКН-М не подлежит государственной поверке, методика аттестации изложена в техническом описании.

